



ACTA DE INSTALACION

ACTA NÚMERO 06/2019 DE LA SESIÓN DE INSTALACIÓN DEL CONSEJO SOCIAL DE PARTICIPACIÓN CIUDADANA DE LA COMUNIDAD DE SAN ANDRES IXTLAN, MUNICIPIO DE GOMEZ FARIAS, JALISCO, SIENDO LAS 17:35 DIECISIETE HORAS Y TREINTA Y CINCO MINUTOS DEL DIA 30 TREINTA DE MAYO DEL AÑO 2019 DOS MIL DIECINUEVE, REUNIDOS EN LA DELEGACION, EN LA COMUNIDAD DE SAN ANDRES IXTLAN PREVIAMENTE CONVOCADOS POR

EL H. AYUNTAMIENTO A TRAVEZ DEL DEPARTAMENTO DE PARTICIPACION CIUDADANA DEL MUNICIPIO; DESARROLLANDOSE BAJO EL SIGUIENTE:

ORDEN DEL DÍA

- 1.- Bienvenida
- 2.- Registro de asistencia
- 3.- Presentación de antecedentes y facultades
- 4.- Presentación de propuestas y votación de representantes del consejo (propietarios y suplentes)
- 5.- Instalación del Consejo Social de Participación Ciudadana.
- 6.- Toma de protesta del consejo
- 7.- Clausura de la sesión.

DESAHOGO DE LA SESIÓN

- Como primer punto del orden del día, el C. Efrain Álvarez de la Cruz, director del departamento de Participación Ciudadana, da la bienvenida a ciudadanos reunidos.
- Como segundo punto se invita a los ciudadanos al registro de asistencia.
- Como tercer punto el C. Efrain Álvarez de la Cruz, presenta antecedentes, objetivos y facultades del Consejo Municipal de Participación Ciudadana, en base al Reglamento Municipal de Participación Ciudadana donde se explica:
 - * El fomento a la gobernanza en su delimitación territorial.
 - * Cuidar la legitimidad y transparencia de los procesos ciudadanos
 - * Evaluar la prestación de servicios públicos municipales
 - * Presentar denuncias y quejas ante las instancias

*made for Angelica P2
Pedro Simón*

[Handwritten signatures and notes in blue ink]



**GÓMEZ
FARÍAS**

GOBIERNO MUNICIPAL
2018-2021



DIRECCION DE PARTICIPACION
CIUDADANA
GOMEZ FARIAS
GOBIERNO MUNICIPAL
2018 - 2021

* Promover y desarrollar mecanismos y acciones entre habitantes del municipio, las organizaciones vecinales, los OSCs y las entidades gubernamentales para generar corresponsabilidad social y participación en las decisiones de los asuntos públicos, promoviendo el desarrollo de mecanismos de participación ciudadana

- Como cuarto punto el C. Efraín Álvarez de la Cruz, solicita a los presentes propuesta y votación para conformar el Consejo Social, donde a mano alzada resultaron elegidos :

- C. María de Jesús Sánchez Chávez (Presidenta)
- C. Andrea Torres Feliciano (Consejero Propietario)
- C. María de los Ángeles Preciado (Consejero Propietario)
- C. Milagros Rosana Castellanos (Consejero Propietario)
- C. María Salvador Eusebio (Consejero Propietario)
- C. Silvia Osmara Medina (Secretario Técnico)

- En el desahogo del quinto punto el C. Efraín Álvarez de la Cruz, después de la votación valida la integración del Consejo Social de Participación ciudadana de la comunidad de "San Andrés Ixtlan" municipio de Gómez Farías, Jalisco.

- En el desahogo del sexto punto, en uso de la voz la C. Ariana Barajas Gálvez, solicita a los integrantes ponerse de pie y procede a interrogar a los mismos como sigue:

Protestan desempeñar leal y eficazmente el cargo que se les confirió dentro del consejo municipal de participación ciudadana, cumplir y hacer cumplir la constitución política de los estados unidos mexicanos, la particular del estado de Jalisco, la ley del gobierno y la administración pública y los reglamentos que en ella emanen, mirando siempre por el bien y la prosperidad de su municipio?

A lo que los interpelados respondieron **"si protesto"** agregando el interlocutor, **"si así lo hicieren que la ciudadanía se los reconozca, si no que se los demande"**

- En el Desahogo del séptimo punto del orden del día, en uso de la voz la C. Ariana Barajas Gálvez, Presidente Municipal, del Municipio de Gómez Farías, Jalisco, Una

Andrea Torres F.
Amadeo Torres P.
Pedro Jiménez C.

[Handwritten signatures and scribbles on the right side of the page]



GÓMEZ FARÍAS

GOBIERNO MUNICIPAL
2018-2021



DIRECCION DE PARTICIPACION
CIUDADANA
GOMEZ FARIAS
GOBIERNO MUNICIPAL
2018 - 2021

vez agotado el orden del día se da por concluida la presente sesión de instalación siendo las 18:40 dieciocho horas y cuarenta minutos del día 30 treinta de mayo del año 2019 dos mil diecinueve.

DRA. ARIANA BARAJAS GALVEZ
PRESIDENTA MUNICIPAL

LIC. JORGE FELIX FREGOSO LOMELI
SÍNDICO MUNICIPAL

LIC. JOSUE ULISES SOLANO JOAQUIN
SECRETARIO GENERAL

C. PEDRO JIMENEZ CANDELARIO
REGIDOR

C. EFRAIN ALVAREZ DE LA CRUZ
DIR. DE PARTICIPACION CIUDADANA





GÓMEZ FARÍAS

GOBIERNO MUNICIPAL
2018-2021



DIRECCION DE PARTICIPACION
CIUDADANA
GÓMEZ FARÍAS
GOBIERNO MUNICIPAL
2018 - 2021

CONSEJEROS CIUDADANOS

NOMBRE

FIRMA

Maria de Jesús Sánchez Chén
CONSEJERO PRESIDENTE

mode For Angeles P.
CONSEJERO PROPIETARIO

andrea tores G
CONSEJERO PROPIETARIO

Mirlogros R. Castellanos Tronador
CONSEJERO PROPIETARIO

Maria Salvador Eusebio
CONSEJERO PROPIETARIO

CONSEJERO PROPIETARIO

CONSEJERO PROPIETARIO

Silvia Osmao Medina García
SECRETARIO TECNICO

La presente hoja forma parte integral del Acta de Instalación del Consejo Social de Participación Ciudadana, de la comunidad de San Andrés Ixtlan, Municipio de Gómez Farías, Jalisco, celebrada el día 30 de mayo del 2019.



GÓMEZ FARÍAS

GOBIERNO MUNICIPAL
2018-2021



DIRECCION DE PARTICIPACION
CIUDADANA

GÓMEZ FARÍAS
GOBIERNO MUNICIPAL
2018 - 2020

**GOBIERNO MUNICIPAL DE GOMEZ FARIAS JALISCO
2018-2021**

**INSTALACION DE CONSEJO SOCIAL PARTICIPACION CIUDADANA DE LA COMUNIDAD DE SAN ANDRES
IXTLAN.**

San Sebastián del Sur, Jalisco. Municipio de Gómez Farías. A 30 de Mayo 2019.

COLONIA	NOMBRE	FIRMA
La Quinta	Maria de Jesús Sánchez Chávez	
El Calvario	Andrea Torres Telicigno	
El Calvario	Maria de los Angeles Preciado	
El Calvario	Asaceli Castillo Preciado	
Solidaridad	Milagros Rosana Castellanos	
El calvario	María Salvador Eusebio	
Centro	Daniel Bernardino Castillo	
Madero	J ABIGAIL TI BURGO A	J. ABIGAIL TI BURGO A
Centro	Carla Lizano	